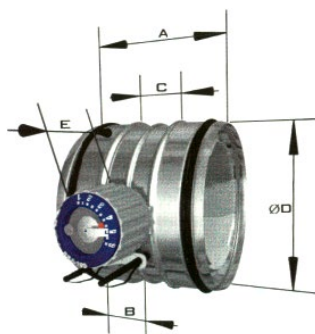
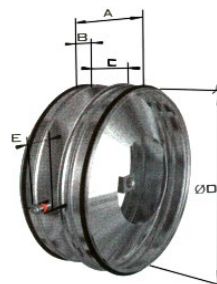


DONNEES TECHNIQUES

BUSES IRIS



PRA	100...315				
NS	A	B	C	D	E
100	142	36	70	99	57
125	142	36	70	124	57
160	142	36	70	159	57
200	142	36	70	199	57
250	142	36	70	249	57
315	142	36	70	314	57



PRA	350...1000				
NS	A	B	C	D	E
350	192	39	114	349	70
400	192	39	114	399	70
500	192	39	114	499	70
630	192	39	114	629	70
800	192	39	114	799	70
1000	192	39	114	999	70

DESCRIPTION

Le PRA est un registre circulaire à iris conçu pour assurer la mesure et le réglage des débits d'air dans les gaines de 100 à 1000 mm de diamètre. Le réglage du débit d'air s'effectue au moyen d'une molette de manœuvre agissant sur des lamelles positionnées en forme de diaphragme conique dont la section d'ouverture sera plus ou moins resserrée selon le débit voulu.

Le corps de l'appareil et les lamelles du cône de réglage sont en acier galvanisé à chaud, la molette de manœuvre et le mécanisme d'ouverture sont en plastique et aluminium. Les portées d'emboîtement sont équipées des joints d'étanchéité.

PRA 100...315

Pour les tailles de 100 à 315 mm, le mécanisme d'ouverture du PRA est situé partiellement à l'extérieur et partiellement entre le cône de réglage et le corps. La section de passage est ainsi laissée complètement libre et la gaine peut être ramonée au moyen des appareils standards. La molette du PRA comporte une échelle de réglage, une mémoire de position et une vis de blocage.

PRA 350...1000

Pour les tailles de 350 à 1000 mm, le mécanisme d'ouverture de PRA est situé partiellement dans la gaine, en laissant toutefois une ouverture suffisante pour le nettoyage du réseau.

L'organe de réglage de débit, situé dans le corps de l'appareil, comporte une échelle de réglage et un indicateur de position. La position de réglage se détermine au moyen d'une clé plate de 8 mm ou d'un outil similaire.

NOTES

Le PRA se prête également à la fonction de diffusion dans des locaux industriels
Voir PRA « amenée d'air »